

R 50



◀ IL SISTEMA R50

Il sistema R50 è il risultato di un'attenta progettazione tesa a realizzare un serramento in alluminio con il minor numero di lavorazioni possibili, riducendo i tempi di assemblaggio nel rispetto della migliore qualità.

Nelle prove di collaudo, il serramento realizzato con il sistema R50 ottiene elevate prestazioni in quanto contiene tutte le innovazioni tecnologiche che recentemente hanno interessato il campo dei serramenti.

Con il sistema R50 si realizzano nelle diverse tipologie serramenti a battente. La tenuta del tipo a precamera con guarnizioni centrali, una rigida sull'anta e l'altra flessibile sul telaio, ha permesso il disegno di un profilo base completamente reversibile utilizzato indifferentemente come anta o telaio. Gli accessori sono applicati su canale esterno dei profili e bloccati mediante grani.....

◀ CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni tubolare dei profili base reversibili: 18x50 mm e 42x50 mm

- Dimensioni tubolare dei profili aggiuntivi per serramenti complanari: 18x58 mm e 42x58 mm

- Aletta di battuta: 22 mm - Sovrapposizione di battuta 8 mm

- Il sistema di tenuta con doppia possibilità:

A) - A giunto aperto con guarnizioni centrali, rigida su anta e flessibile su telaio.

B) - Tradizionale su alette di battuta.

- La distanza tra anta e telaio, per l'inserimento degli accessori, è di 24 mm (tolleranza + 1 l - 0).

- Profili a taglio termico composti da profilo esterno e profilo interno uniti mediante blocchetti ad alto potere isolante in speciale poliammide rinforzato con fibre di vetro ad alta resistenza alle sollecitazioni meccaniche e termiche. Montaggio blocchetti per composizione profilo isola pressione.

Accessori: Originali Alcoa, con corpo in lega di alluminio, perni in acciaio inox, boccole e particolari di scorrimento in poliammide rinforzato, bloccaggio su canale esterno del profilo mediante grani.

Vetratura: Il sistema prevede l'inserimento di tutti i tipi di vetro e vetrocamera con spessori da 4 a 39 mm.

Il bloccaggio dei vetri avviene tramite fermavetri e guarnizioni. Guarnizioni: Originali Alcoa (commercializzate da ALUTEC).

Di battuta interna e/o esterna in EPDM o PVC Biflex. Per il giunto aperto, in EPDM.

Sigillature occorrenti: Tra telaio in alluminio e controtelaio; nella vetratura esterna nell'apposita sede; nel tassello nodo centrale prima dell'inserimento

nel profilo; nei tagli a 45° telaio ed anta prima di assiemare con squadrette; nelle guarnizioni telaio ed anta..

◀ NOTE GENERALI

Profili: Estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI 9006/1) allo stato T5, adatti all'ossidazione anodica ed alla verniciatura.

Peso profili: Il peso indicato è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze di spessore dei profili secondo le norme UNI 3879.

Trattamenti superficiali: I trattamenti superficiali di ossidazione anodica, elettrocolorazione e di verniciatura eseguiti negli impianti Alcoa Ital sono nel rispetto di quanto previsto dalle normative richieste dai marchi Qualanod (per ossidazione) e Qualicoat (per la verniciatura).

Tolleranze dimensionali: Secondo normativa UNI 3879

Dimensioni massime serramenti : Nel definire le misure massime dei diversi tipi di serramento, si devono considerare oltre agli elementi costruttivi dell'infisso (sezione dei profili, tipo di attacco al muro, spessori e tipi di vetro), le caratteristiche di impiego nonché le varianti meteorologiche (esposizione infisso, velocità dei venti agenti nella zona; altezza dal suolo alla quale l'infisso sarà installato, ecc).