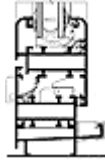


R40



◀ IL SISTEMA R40

Il sistema R40 grazie all'attenta progettazione consente di realizzare un serramento in alluminio con il minor numero di lavorazioni possibili riducendo i tempi di assemblaggio nel rispetto della migliore qualità. Nelle prove di collaudo, il serramento realizzato con il sistema I ottiene elevate prestazioni in quanto contiene tutte le innovazioni tecnologiche che recentemente hanno interessato il campo serramenti. Con il sistema R40 si realizzano nelle diverse tipologie serramenti battente.

La tenuta del tipo a precamera con guarnizioni centrali, una rigida sull'anta e l'altra flessibile sul telaio, ha permesso il disegno di profilo base completamente reversibile utilizzato indifferentemente come anta o telaio. Gli accessori sono applicati su canale esterno dei profili e blocchi mediante grani.

.....

.....

◀ CARATTERISTICHE TECNICHE

- Dimensioni tubolare dei profili base reversibili: 13x45 mm 36x45 mm
- Dimensioni tubolare dei profili aggiuntivi per serram complanari: 13x53 mm e 36x53 mm
- Aletta di battuta: 22 mm - Sovrapposizione di battuta 8 mm
- Il sistema di tenuta con doppia possibilità:

A) - A giunto aperto con guarnizioni centrali, rigida su ant flessibile su telaio.

B) - Tradizionale su alette di battuta.

- La distanza tra anta e telaio, per l'inserimento degli accessori di 24 mm (tolleranza + 1 / - 0).

Accessori: Originali Alcoa, con corpo in lega di alluminio, perni acciaio inox, boccole e particolari di scorrimento in poliamn rinforzato, con bloccaggio su canale esterno del profilo mediante grani Vetratura: Il sistema prevede l'inserimento di tutti i tipi di vetri

vetrocamera con spessori da 4 a 39 mm.

Il bloccaggio dei vetri avviene tramite fermavetri e guarnizioni. Guarnizioni: Originali Alcoa (commercializzate da ALUTEC). Di battuta interna e/o esterna in EPDM o PVC Biflex.

Per il giunto aperto, in EPDM. Sigillature occorrenti: Tra telaio in alluminio e controtelaio; of vetratura esterna nell'apposita sede; nel tassello nodo centrale prii dell'inserimento nel profilo; nei tagli a 45° telaio ed anta prima assiemare con squadrette; nelle guarnizioni telaio ed anta.

.....

.....

◀ NOTE GENERALI

Profili: Estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI 9006/1) allo stato adatti all'ossidazione anodica ed alla verniciatura.

Peso profili: Il peso indicato e quello teorico e potrà variars funzione delle tolleranze di spessore dei profili secondo le norme 3879.

Trattamenti superficiali: I trattamenti superficiali di ossidazione anodica, elettrocolorazione e di verniciatura eseguiti negli impi Alcoa Italia, sono nel rispetto di quanto previsto dalle norma richieste dai marchi Qualanod (per ossidazione) e Qualicoat (per verniciatura).

Tolleranze dimensionall. Secondo normativa UNI 3879 Dimensioni massime serramenti : Nel definire le misure massi dei diversi tipi di serramento, si devono considerare oltre agli eleme costruttivi dell'infisso (sezione dei profili, tipo di attacco al ML spessori e tipi di vetro), le caratteristiche di impiego nonche le variz metereologiche (esposizione infisso, velocita dei venti agenti n(zona, altezza dal suolo alla quale l'infisso sara installato, ecc). Consigliamo, a tal fine, la consultazione delle prescrizioni Uncsaal.

Attrezzature: Le attrezzature consigliate (Comall/Fom e Tekna) sc state realizzate per le particolari applicazioni degli accessori catalogo.

